ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЭЛЕКТРОМОНТАЖ КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ В СОЕДИНИТЕЛИ С ОБЛЕГЧЕННЫМИ КОРПУСАМИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ4.010.026—87

Издание официальное

1988

4944
ЛЛ-2(изм 2)

УДК 621.315.2.049 Группа Е46

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЭЛЕКТРОМОНТАЖ КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
В СОЕДИНИТЕЛИ С ОБЛЕГЧЕННЫМИ КОРПУСАМИ

Общие технические требования

ОСТ4.010.026-87

ОКСТУ 6692

Дата введения 01.01.89

~~Срок действия до 01.01.91~~ (1) (2)

Настоящий стандарт распространяется на внешний электрический монтаж (далее - монтаж) кабельных изделий (проводов, кабелей и т.п.) в соединители с облегченными неметаллическими корпусами для радиоэлектронных средств (РЭС), а также на монтаж кабельных изделий при гибком автоматизированном производстве (ГАП).

Стандарт устанавливает общие технические требования к монтажу кабельных изделий в соединители типов 2РМ, РС и МРI с облегченными корпусами, а также требования к конструкции и размерам указанных корпусов.

Стандарт обязателен для всех предприятий отрасли на всех этапах разработки и изготовления РЭС.

I. ТРЕБОВАНИЯ НАЗНАЧЕНИЯ

I.I. Электрический монтаж кабелей в соединители типов 2РМ, РС и МРI с облегченными корпусами должен производиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ОСТ4 ГО.010.016, требованиями, указанными в конструкторской документации на кабельные изделия, с учетом требований технических условий на соединители.

I.2. Технические требования к электромонтажу, установленные ОСТ4 ГО.010.016 и настоящим стандартом, должны быть указаны в конструкторской документации в виде общих ссылок на стандарты и частных ссылок на конкретные варианты заделок и чертежи, например:

технические требования к электромонтажу по ОСТ4 ГО.010.016 и ОСТ4.010.026-87;

заделку кабелей в соединители выполнять по варианту Б черт.7 ОСТ4.010.026-87.

2. ТРЕБОВАНИЯ СТОЙКОСТИ К ВНЕШНИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ И ЖИВУЧЕСТИ

2.1. Электрический монтаж соединителей с облегченными корпусами должен обеспечивать надежную работу кабельных изделий в условиях воздействия следующих факторов:

температуры окружающего воздуха:

для варианта А от 213 до 383 К (от минус 60 до плюс 110°С);

для варианта Б от 213 до 358 К (от минус 60 до плюс 85°С);

пониженного атмосферного давления до 670 Па (5 мм рт.ст.);

относительной влажности 100% при температуре 308 К (35°С);

синусоидальной вибрации в диапазоне частот от 1 до 2000 Гц с ускорением до 150 м/с^2 (15 g);

механических ударов многократного действия с ускорением до 1500 м/с^2 (150 g);

линейных ускорений до 500 м/с^2 (50 g).

3. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ СОЕДИНИТЕЛЕЙ

3.1. Механический и электрический монтаж соединителей и выбор обозначений деталей монтажа должны производиться по черт.1-12 и табл.1-9.

3.2. Механический монтаж соединителей типов 2РМ и РС по варианту А должен производиться следующим образом: на соединитель без патрубка (кожуха) устанавливается облегченный корпус, закрепляемый гайкой, входящей в комплект этого корпуса (см.черт.1-6).

3.3. Механический монтаж соединителей типов 2РМ, РС и МРI по варианту Б должен производиться следующим образом: на соединитель 2РМ без патрубка устанавливается облегченный корпус и закрепляется гайкой патрубка поставляемого соединителя (см. черт.7,8).

На соединители типов РС и МРI без кожухов устанавливаются облегченные корпуса: прямой облегченный корпус навертывается по резьбе на контактную часть соединителя, а угловой крепится клеем ВК-9 или ГИПК 23-12, ГИПК 23-16 по ОСТ4 ГО.029.204 (см. черт.10,12), при этом взаимное расположение шпонки (фиксатора) соединителя и горловины углового корпуса должно быть выдержано с точностью ±5°.

Для обеспечения фиксированного положения горловины углового корпуса для соединителей типа 2РМ по отношению к ключу соединителя (в соответствии с указанным в чертеже на монтаж кабеля угловым размером) на торце корпуса перед его сборкой должны быть оставлены 2 выступа.

Допускаются другие методы и способы монтажа соединителей, удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта.

3.4. Кабель в облегченном корпусе варианта А должен крепиться нитяным бандажом (из нитей капроновых отваренных) поверх и на всю длину горловины облегченного корпуса, которую обжимают в приспособлении.

Допускается вместо нитяного бандажа применение хомутиков, термоусаживаемых трубок и фасонных термоусаживаемых изделий в соответствии с ОСТ4.054.068-85, обеспечивающих надежное крепление кабеля в горловине облегченного корпуса.

Для плотной заделки кабеля в горловине следует подматывать бессернистую резину (например, резину марки ИРП-1265 по ТУ0051166-87 ~~ТУ 38-005 1166-73~~ толщиной 0,5-1,0 мм).

Допускается при выступании краев подматываемого материала из горловины более 5 мм на подматываемый материал накладывать нитяной бандаж около горловины корпуса. Ширина бандажа должна быть такой, чтобы ширина свободного края подматываемого материала была не более 5 мм.

Если диаметр кабеля незначительно отличается от диаметра горловины, уплотнение кабеля следует производить нитяным бандажом или изоляционной лентой без подмотки резины (см.черт.1-6).

3.5. Крепление кабеля в облегченном корпусе варианта Б должно осуществляться заливкой монтажа компаундом (герметиком) в соответствии с черт.7-12. При заделке кабеля следует предусматривать зазор не менее ~~более~~ 1 мм между бандажом и внутренним диаметром корпуса.

3.6. Изготовление кабелей, обработка концов проводов, пайка экранов и электрический монтаж соединителей должны производиться в соответствии с требованиями ОСТ4 ГО.010.016.

3.7. Для варианта А пайку экранирующих оплеток экранов проводов следует выполнять внутри облегченного корпуса на кольцо, за исключением соединителей 2РМ14, 2РМ18, РС10 (см.черт.2,4,6).

Выбор колец следует производить в зависимости от типа соединителя по табл.1-3.

Провода внутри облегченного корпуса должны выходить из экранирующих оплеток на расстоянии не менее 3 мм от горловины.

Длина экранированной части проводов кабеля уточняется при разработке конструкторской документации.

3.7.1. Перед распайкой экранирующих оплеток на кольце следует: в месте крепления наборного кабеля в облегченном корпусе натянуть на кабель изоляционную трубку и закрепить нитяным бандажом; на провода, идущие к контактам соединителя внутри корпуса, наложить без натяжения 1,5 - 2,0 слоя изоляционной ткани (например, стеклолакоткань ЛСКЛ-155 по ГОСТ 10156-78), обеспечив перекрытие изоляционных трубок на контактах на длину не менее 2 мм.

3.7.2. При распайке экранов на кольце вытянутые экранирующие оплетки должны быть обернуты вокруг диаметра проволоки кольца на 0,50-0,75 витка и пропаяны.

Выступающие концы экранирующих оплеток после подпайки к кольцу обрезают так, чтобы они располагались снаружи кольца.

Допускаются необлуженные торцы проволок экранирующей оплетки (после откусывания).

Соединение кольца с земляным контактом следует производить проводом сечением 0,25–0,35 мм² (см. черт. 2,4,6).

3.8. Соединители с облегченными корпусами варианта Б после механического и электрического монтажа подлежат заливке компаундом (герметиком).

3.8.1. Заливка монтажа соединителей с плавающими контактами типа 2РМ должна производиться в два этапа: вначале выполняется заливка места крепления наборного кабеля более жестким компаундом ЭЗК-6 по ОСТ4 ГО.029.206, а затем заливается контактное поле соединителя более вязким эластичным пеногерметиком ВПГ-2Л по ОСТ4 ГО.029.206 (см. черт. 7,8).

Примечание. До сборки соединителя в облегченном корпусе сверлятся два технологических отверстия под углом 90° относительно шпонок: одно – для заливки соединителя, а второе – для выхода воздуха и контроля заполнения.

3.8.2. Заливку монтажа соединителей типов РС и МРI выполняют компаундом ЭЗК-6 через горловину облегченного корпуса.

Отверстие фиксатора в розетках соединителей со стороны хвостовиков контактов до заливки соединителей должно быть заделано замазкой.

3.8.3. Заливку монтажа соединителей с плавающими контактами производят в сочлененном положении с ответной частью соединителей.

Соединитель должен находиться в сочлененном положении до полного отвердения компаунда (герметика).

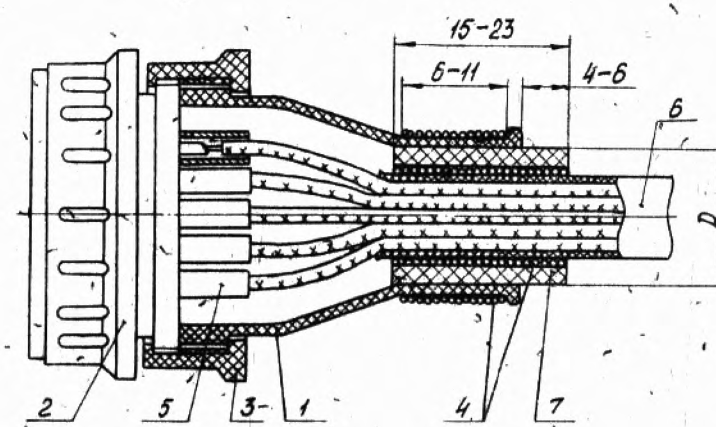
3.8.4. Допускается по согласованию с представительством заказчика производить замену материалов, применяемых в процессе монтажа соединителей. Материалы-заменители должны соответствовать требованиям, предъявляемым настоящим стандартом и техническими условиями на соединители.

3.8.5. Допускается отслоение компаунда от корпуса соединителя (не более 30% поверхности).

3.8.6. При плохом сцеплении компаунда с полиамидом допускается производить обработку внутренних поверхностей корпусов.

* или ГИПК-23-12, ГИПК-23-16 по ТУ 6-05-251-128-82 (см. черт. 10,12)

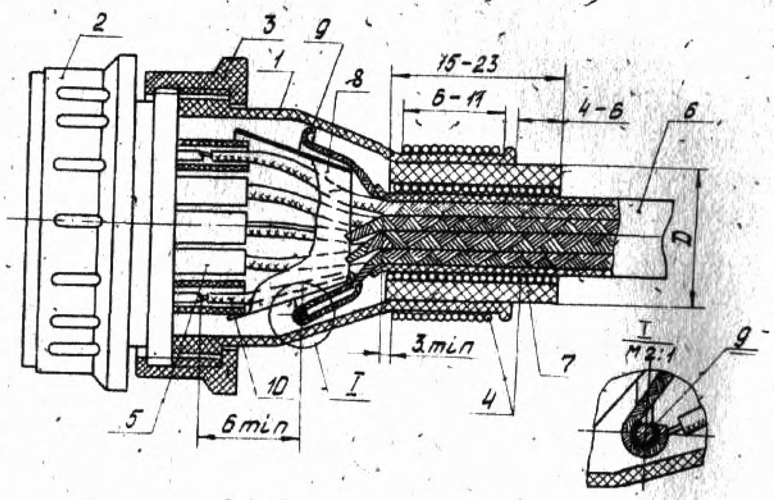
Заделка кабеля из неэкранированных проводов в соединители типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта А



1 – корпус облегченный; 2 – контактная часть соединителя; 3 – гайка; 4 – нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных ЗК); 5 – трубка изоляционная; 6 – трубка или лента изоляционная; 7 – резина.

Черт.1

Заделка кабеля из экранированных и неэкранированных или только экранированных проводов в соединители типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта А



I - корпус облегченный; 2 - контактная часть соединителя; 3 - гайка; 4 - нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных 3К); 5 - трубка изоляционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина; 8 - ткань изоляционная; 9 - кольцо; I0 - провод заземления.

Черт.2

Таблица I

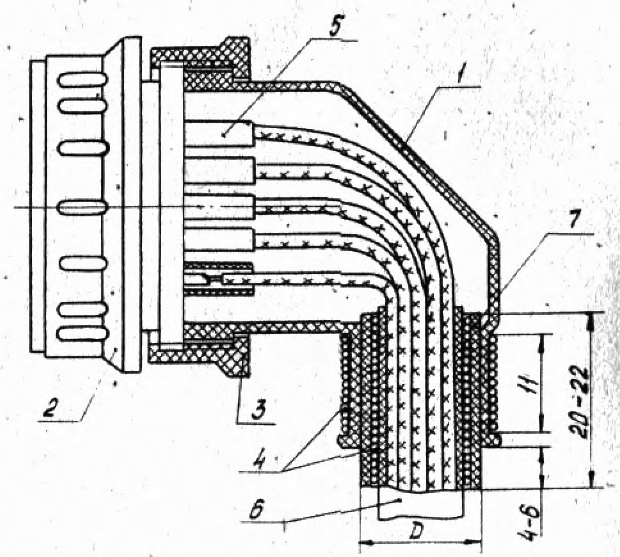
Детали монтажа к соединителям типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта А

мм

Тип соединителя	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда	Диаметр проходного отверстия D	Номера позиций, наименование и обозначение деталей		
			I	3	9
			Корпус	Гайка	Кольцо
2РМI4	I3–I5	5	КП2РМI4-5А	Г2РМI4А	–
		8	КП2РМI4-8А		
2РМI8		6	КП2РМI8-6А	Г2РМI8А	–
		8	КП2РМI8-8А		
2РМ22	I4–I7	8	КП2РМ22-8А	Г2РМ22А	К-IIА
		I5	КП2РМ22-I5А		
2РМ24		II	КП2РМ24-IIА	Г2РМ24А	К-I3А
2РМ27	I9–22	I0	КП2РМ27-I0А	Г2РМ27А	К-I7А
		I4	КП2РМ27-I4А		
2РМ30		II	КП2РМ30-IIА	Г2РМ30А	К-I9А
		I5	КП2РМ30-I5А		
2РМ33	2I–24	II	КП2РМ33-IIА	Г2РМ33А	К-2IА
		I6	КП2РМ33-I6А		
		20	КП2РМ33-20А		
2РМ36		II	КП2РМ36-IIА	Г2РМ36А	К-25А
		I6	КП2РМ36-I6А		
2РМ39		I5	КП2РМ39-I5А	Г2РМ39А	К-28А
2РМ42		I5	КП2РМ42-I5А	Г2РМ42А	К-30А
		20	КП2РМ42-20А		

Примечание. Монтажные детали поз.I,3,9 приведены на черт.I3,I6,I8.

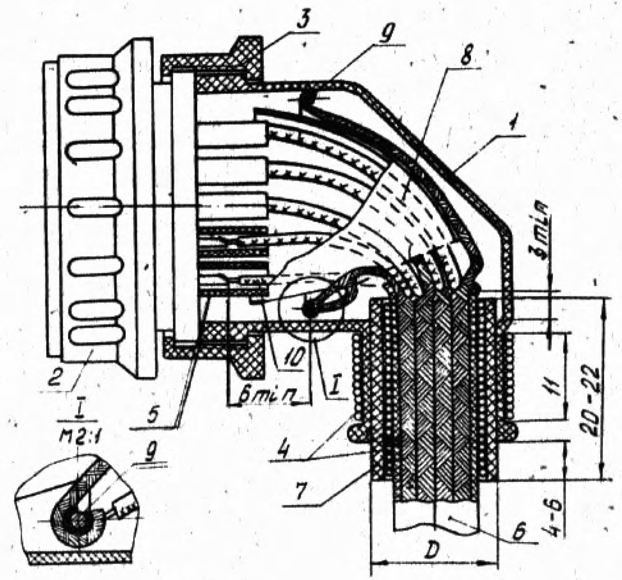
Заделка кабеля из неэкранированных проводов в соединители типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта А



I - корпус облегченный; 2 - контактная часть соединителя; 3 - гайка; 4 - нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных ЗК); 5 - трубка изоляционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина.

Черт.3

Заделка кабеля из экранированных и неэкранированных или только экранированных проводов в соединители типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта А



I - корпус облегченный; 2 - контактная часть соединителя; 3 - гайка; 4 - нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных ЗК); 5 - трубка изоляционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина; 8 - ткань изоляционная; 9 - кольцо; I0 - провод заземления.

Черт.4

Таблица 2

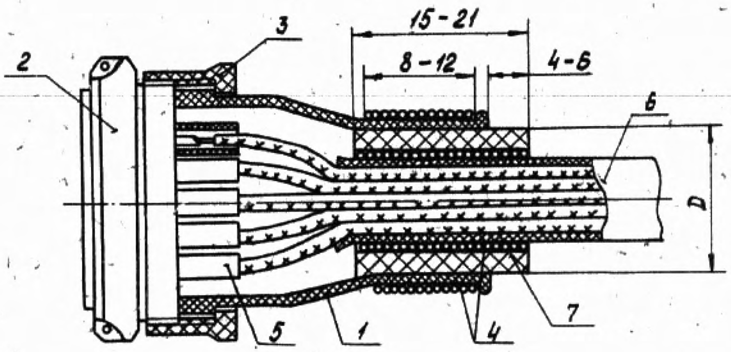
Детали монтажа к соединителям типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта А

мм

Тип соединителя	Развернутая длина разделанного кабеля внутреннего ряда	Диаметр проходного отверстия D	Номера позиций, наименование и обозначение деталей		
			I	3	9
			Корпус	Гайка	Кольцо
2РМ22	I5–I8	8	КУ2РМ22–8А	Г2РМ22А	К–IIА
2РМ24		7	КУ2РМ24–7А	Г2РМ24А	К–I3А
		II	КУ2РМ24–IIА		
2РМ27		I0	КУ2РМ27–I0А	Г2РМ27А	К–I7А
		I4	КУ2РМ27–I4А		
2РМ30		II	КУ2РМ30–IIА	Г2РМ30А	К–I9А
		I5	КУ2РМ30–I5А		
2РМ33		II	КУ2РМ33–IIА	Г2РМ33А	К–2IА
		I6	КУ2РМ33–I6А		
2РМ36	I7–20	II	КУ2РМ36–IIА	Г2РМ36А	К–25А
		I6	КУ2РМ36–I6А		
2РМ39		I5	КУ2РМ39–I5А	Г2РМ39А	К–28А
		20	КУ2РМ39–20А		
2РМ42		I5	КУ2РМ42–I5А	Г2РМ42А	К–30А
		20	КУ2РМ42–20А		

Примечание. Монтажные детали поз.I,3,9 приведены на черт.I4,I6,I8.

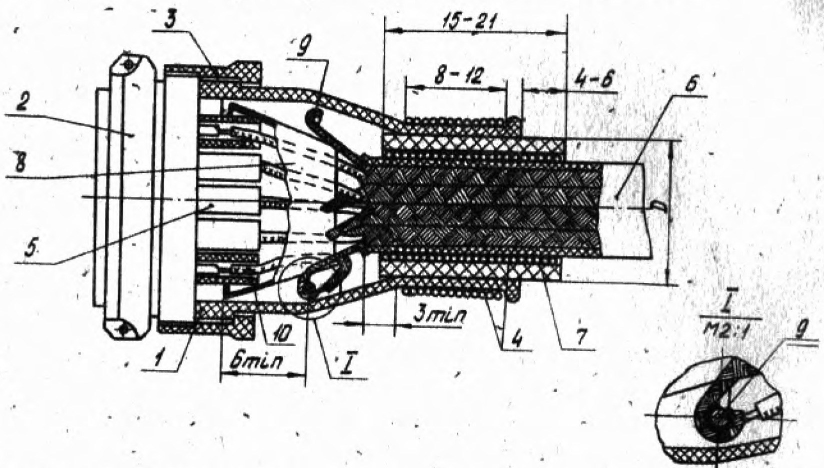
Заделка кабеля из неэкранированных проводов в соединители типа РС с прямым облегченным корпусом варианта А



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть соединителя; 3 – гайка; 4 – нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных ЗК); 5 – трубка изоляционная; 6 – трубка или лента изоляционная; 7 – резина.

Черт.5

Заделка кабеля из экранированных и неэкранированных или только экранированных проводов в соединители типа РС с прямым облегченным корпусом варианта А



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть соединителя; 3 – гайка; 4 – нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных ЗК); 5 – трубка изоляционная; 6 – трубка или лента изоляционная; 7 – резина; 8 – ткань изоляционная; 9 – кольцо; I0 – провод заземления.

Черт.6

Таблица 3

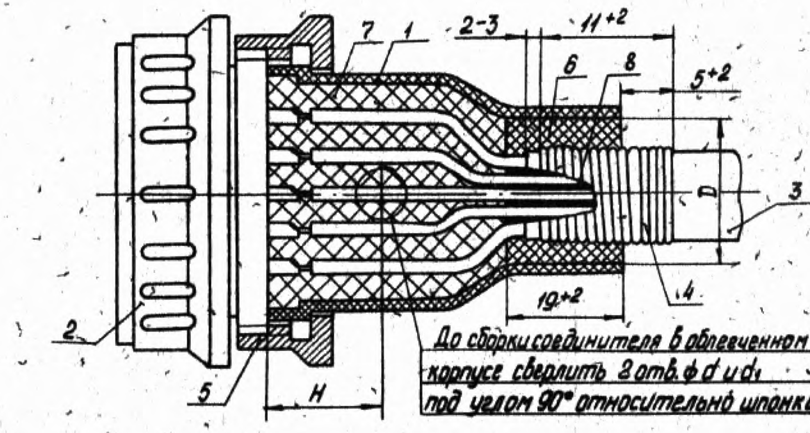
Детали монтажа к соединителям типа РС с прямым облегченным корпусом варианта А

мм

Тип соединителя	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда	Диаметр проходного отверстия D	Номера позиций, наименование и обозначение деталей		
			I	3	9
			Корпус	Гайка	Кольцо
РСIО	I5-I8	6	КПРСIО-6А	ГРСIОА	–
		8	КПРСIО-8А		
РСI9			КПРСI9-8А	ГРСI9А	К-IIА
		I2	КПРСI9-I2А		
РС32	I7-20	IО	КПРС32-IОА	ГРС32А	К-I5А
		I4	КПРС32-I4А		
РС50	I8-2I	II	КПРС50-IIА	ГРС50А	К-I9А
		I6	КПРС50-I6А		

Примечание. Монтажные детали поз.I,3,9 приведены на черт.I5,I7,I8.

Заделка кабеля в соединители типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта Б



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть соединителя; 3 – трубка или лента изоляционная; 4 – нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных ЗК); 5 – гайка патрубка; 6 – компаунд ЗЗК-6; 7 – пеногерметик ВПГ-2Л; 8 – замазка У-20А.

Черт.7

Таблица 4

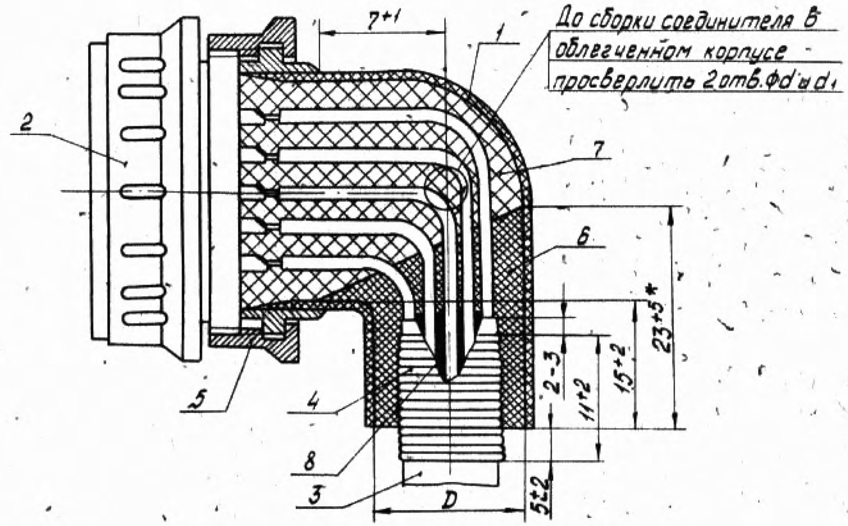
Детали монтажа к соединителям типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта Б

мм

Тип соединителя	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда	Диаметр заливочного отверстия d	Диаметр контрольного отверстия d_1	Расстояние до заливочного отверстия H: Номин.	Расстояние до заливочного отверстия H: Пред. откл.	Диаметр проходного отверстия D	Номер позиции, наименование и обозначение детали: I Корпус
2РМI4	I0-I3	4	I	II,0	±I	8	КП2РМI4-8Б
2РМI8	I0-I3	4	I	I2,0	±I	9	КП2РМI8-9Б
2РМ22	I0-I3	4	I	I2,0	±I	9	КП2РМ22-9Б
2РМ22	I0-I3	4	I	I2,0	±I	I2	КП2РМ22-I2Б
2РМ24	I7-22	4	4	I3,5	±I	I3	КП2РМ24-I3Б
2РМ27	I7-22	4	4	I3,5	±I	II	КП2РМ27-IIБ
2РМ27	I7-22	4	4	I3,5	±I	I4	КП2РМ27-I4Б
2РМ30	I7-22	4	4	I3,5	±I	I6	КП2РМ30-I6Б
2РМ33	22-27	4	4	I4,0	±I	I4	КП2РМ33-I4Б
2РМ36	22-27	4	4	I4,0	±I	I4	КП2РМ36-I4Б
2РМ39	22-27	4	4	I6,0	±I	I8	КП2РМ39-I8Б
2РМ42	22-27	4	4	I6,0	±I	I4	КП2РМ42-I4Б
2РМ42	22-27	4	4	I6,0	±I	I8	КП2РМ42-I8Б

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.I9.

Заделка кабеля в соединители типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта Б



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть соединителя; 3 – трубка или лента изоляционная; 4 – нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных ЗК); 5 – гайка патрубка; 6 – компаунд ЭЗК-6; 7 – пеногерметик ВПГ-2Л; 8 – замазка У-20А.

* Для соединителей типов 2РМ22, 2РМ24 – 20^{+2} мм.

Черт. 8

Т а б л и ц а 5

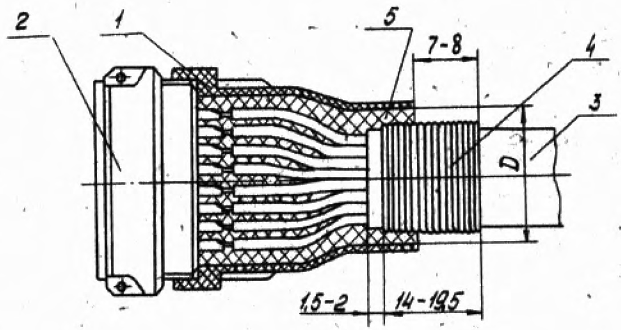
Детали монтажа к соединителям типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта Б

мм

Тип соединителя	Развернутая длина разделанного кабеля внутреннего ряда	Диаметр заливочного отверстия d	Диаметр контрольного отверстия d_1	Диаметр проходного отверстия D	Номер позиции, наименование и обозначение детали I Корпус
2РМ22	I0–I3	4	4	I2	КУ2РМ22-I2Б
2РМ24	I7–22			I3	КУ2РМ24-I3Б
2РМ27				I4	КУ2РМ27-I4Б
2РМ30				I6	КУ2РМ30-I6Б
2РМ33	22–27			I4	КУ2РМ33-I4Б
2РМ36					КУ2РМ36-I4Б
2РМ39				I8	КУ2РМ39-I8Б
2РМ42					КУ2РМ42-I8Б

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.20.

Заделка кабеля в соединители типа РС с прямым облегченным корпусом варианта Б



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть соединителя; 3 – трубка или лента изоляционная; 4 – нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных ЗК); 5 – компаунд ЭЗК-6.

Черт.9

Т а б л и ц а 6

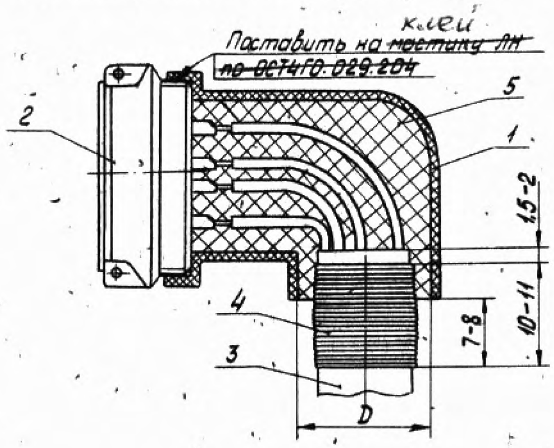
Детали монтажа к соединителям типа РС с прямым облегченным корпусом варианта Б

мм

Тип соединителя	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда	Диаметр проходного отверстия D	Номер позиции, наименование и обозначение детали I Корпус
РСI0	5–6	I0	КПРСI0-I0Б
РСI9	6–8	I2	КПРСI9-I2Б
РС32	8–I0	I5	КПРС32-I5Б
РС50	I0–I2	I8	КПРС50-I8Б

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.2I.

Заделка кабеля в соединители типа РС
с угловым облегченным корпусом варианта Б



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть соединителя;
3 – трубка или лента изоляционная; 4 – нитяной бандаж
(из нитей капроновых отваренных ЗК); 5 – компаунд ЭЗК-6.

Черт.I0

Таблица 7

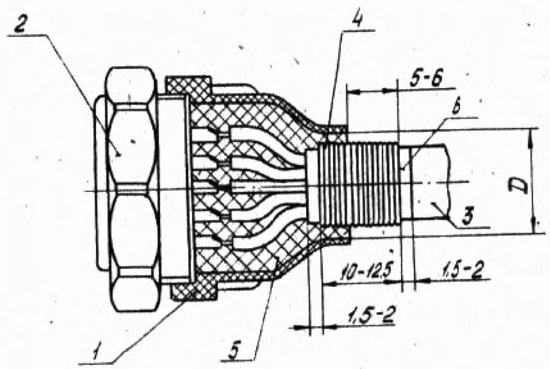
Детали монтажа к соединителям типа РС с угловым
облегченным корпусом варианта Б

мм

Тип соединителя	Развернутая длина разделанного кабеля внутреннего ряда	Диаметр проходного отверстия D	Номер позиции, наименование и обозначение детали
			I
			Корпус
РСI0	II-I3	I0	КУРСI0-I0Б
РСI9		I2	КУРСI9-I2Б
РС32	I3-I5	I5	КУРС32-I5Б
РС50		I8	КУРС50-I8Б

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.22.

Заделка кабеля в соединители типа МРI
с прямым облегченным корпусом варианта Б



I – корпус облегченный; 2 – контактная часть соединителя;
3 – трубка или лента изоляционная; 4 – нитяной бандаж
(из нитей капроновых отваренных I0К); 5 – компаунд ЭЗК-6;
6 – лента изоляционная (два слоя).

Черт.II

Таблица 8

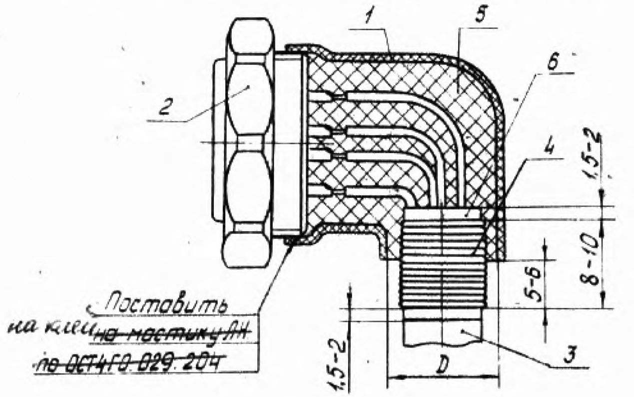
Детали монтажа к соединителям типа МРI
с прямым облегченным корпусом варианта Б

мм

Тип соединителя	Развернутая длина разделанного кабеля наружного ряда	Диаметр проходного отверстия D	Номер позиции, наименование и обозначение детали
			I
			Корпус
МРI-I0	4-5	6	КПМРI-I0-6Б
МРI-I9		7	КПМРI-I9-7Б
МРI-30		9	КПМРI-30-9Б
МРI-50	5-6	I0	КПМРI-50-I0Б
МРI-76	6-8	I2	КПМРI-76-I2Б
МРI-I02	8-I0	I4	КПМРI-I02-I4Б

Примечание. Корпус поз.I приведен на черт.23.

Заделка кабеля в соединители типа МР1
с угловым облегченным корпусом варианта Б



1 – корпус облегченный; 2 – контактная часть соединителя; 3 – трубка или лента изоляционная; 4 – нитяной бандаж (из нитей капроновых отваренных 10К); 5 – компаунд ЭЗК-6; 6 – лента изоляционная (два слоя).

Черт.12

Таблица 9

Детали монтажа к соединителям типа МР1
с угловым облегченным корпусом варианта Б

мм

Тип соединителя	Развернутая длина разделанного кабеля внутреннего ряда	Диаметр проходного отверстия D	Номер позиции, наименование и обозначение детали
			1
			Корпус
МР1-10	10-12	6	КУМР1-10-6Б
МР1-19		7	КУМР1-19-7Б
МР1-30		9	КУМР1-30-9Б
МР1-50		10	КУМР1-50-10Б
МР1-76		12	КУМР1-76-12Б
МР1-102		14	КУМР1-102-14Б

Примечание. Корпус поз.1 приведен на черт.24.

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ДЕТАЛЯМ МОНТАЖА

4.1. Конструкцию облегченных корпуссв выполняют в двух вариантах:

вариант А – облегченные корпуса для соединителей без заливки монтажа компаундом (герметиком);

вариант Б – облегченные корпуса для соединителей с заливкой монтажа компаундом (герметиком).

4.2. По конструкции облегченные корпуса подразделяются на:

для варианта А

прямые к соединителям типов 2РМ, РС;

угловые к соединителям типов 2РМ;

для варианта Б

прямые к соединителям типов 2РМ, РС, МР1;

угловые к соединителям типов 2РМ, РС, МР1.

Допускается для варианта А применять прямые облегченные корпуса к соединителям типа МР1.

4.3. Условные обозначения должны состоять:

для облегченных корпусов

из 9-10 знаков, например, КП2РМ14-5А, КУ2РМ24-7А и т.п., где

2 первых знака обозначают: КП – корпус прямой, КУ – корпус угловой;

4-6 последующих знаков – 2РМ14,2PN24 –обозначают тип соединителя;

1-2 последующих знака – 5,7 – обозначают диаметр проходного отверстия облегченного корпуса для кабеля в миллиметрах;

последний знак – А или Б – обозначают вариант конструкции корпуса;

для гаек

из 6-7 знаков, например, Г2РМ24А, ГРС19А и т.п., где

первый знак – Г – обозначает наименование детали-гайки;

4-5 последующих знаков – 2РМ24, РС19 – обозначают тип соединителя;

последний знак – А – обозначает вариант конструкции корпуса;

для колец

из 4 знаков для варианта А, например, К11А, К13А и т.п., где

первый знак – К – обозначает наименование детали – кольца;

2 последующих знака – 11,13 – обозначают внутренний диаметр кольца в миллиметрах;

последний знак – А – обозначает вариант конструкции корпуса;

для колец

из 7 знаков для варианта Б, например, К2РМ22Б, К2РМ36Б и т.п., где

первый знак – К – обозначает наименование детали – кольца;

5 последующих знаков – 2РМ22 – обозначают тип соединителя;

последний знак – Б – обозначает вариант конструкции корпуса.

4.4. Пример записи в спецификации и при заказе прямого корпуса соединителя 2РМ18 с диаметром проходного отверстия 8 мм варианта А:

Обозначение	Наименование
	Корпус КП2РМ18-8А ОСТ4.010.026-87

4.5. Детали монтажа приведены на черт.13-25, а их размеры – в табл.10-22.

4.6. Облегченные корпуса по варианту А должны состоять из комплекта деталей: корпуса (см.черт.13-15) и гайки (см.черт.16,17).

4.7. Облегченные корпуса по варианту Б состоят только из корпуса – детали (см.черт.19,21-24), за исключением углового корпуса соединителей типа 2РМ, армированного кольцом (см.черт.20).

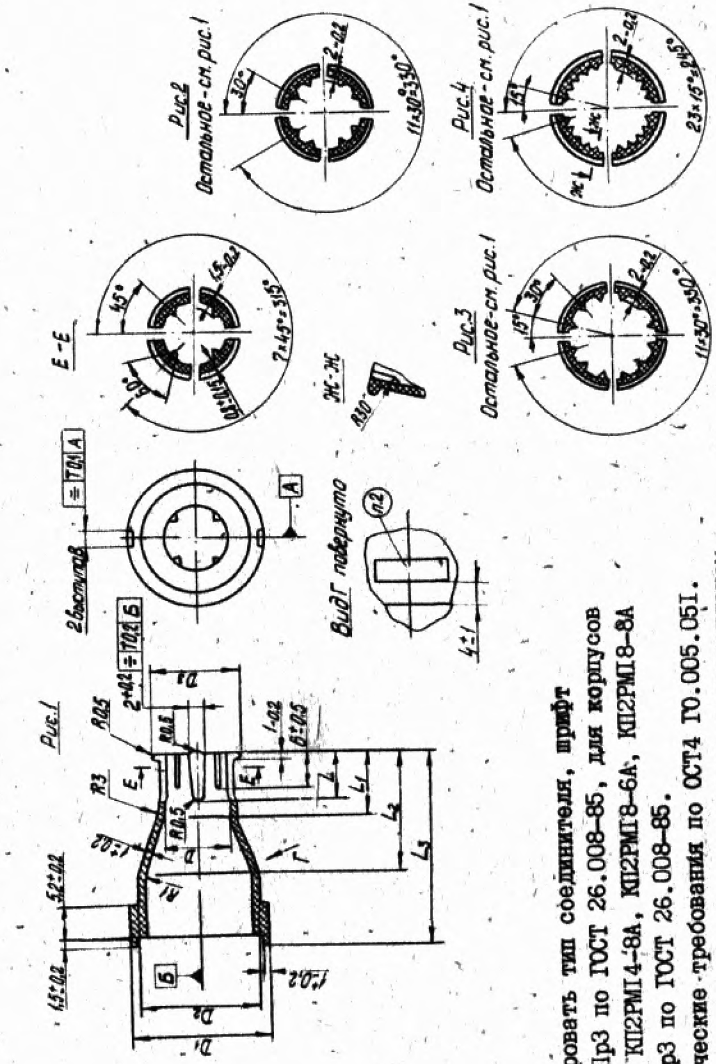
4.8. Облегченные корпуса к соединителям должны подбираться в зависимости от диаметра наборного кабеля по проходному отверстию (см.черт.1-12 и табл.1-9).

4.9. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий – Н14, валов – h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

4.10. Допускается по согласованию с представительством заказчика применять другие материалы для изготовления облегченных корпусов соединителей, применяемых в соответствующих условиях эксплуатации. (2)

Корпус прямой для соединителей типа 2РМ варианта А



1. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85, для корпусов КП2РМ14-5А, КП2РМ14-8А, КП2РМ18-6А, КП2РМ18-8А – шрифт 2-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

2. Технические требования по ОСТ4 ГО.005.051.

Материал: сополимер формальдегида с диоксиланом (СФД) марки Б ТУ 6-05-1543-79.

Черт.13

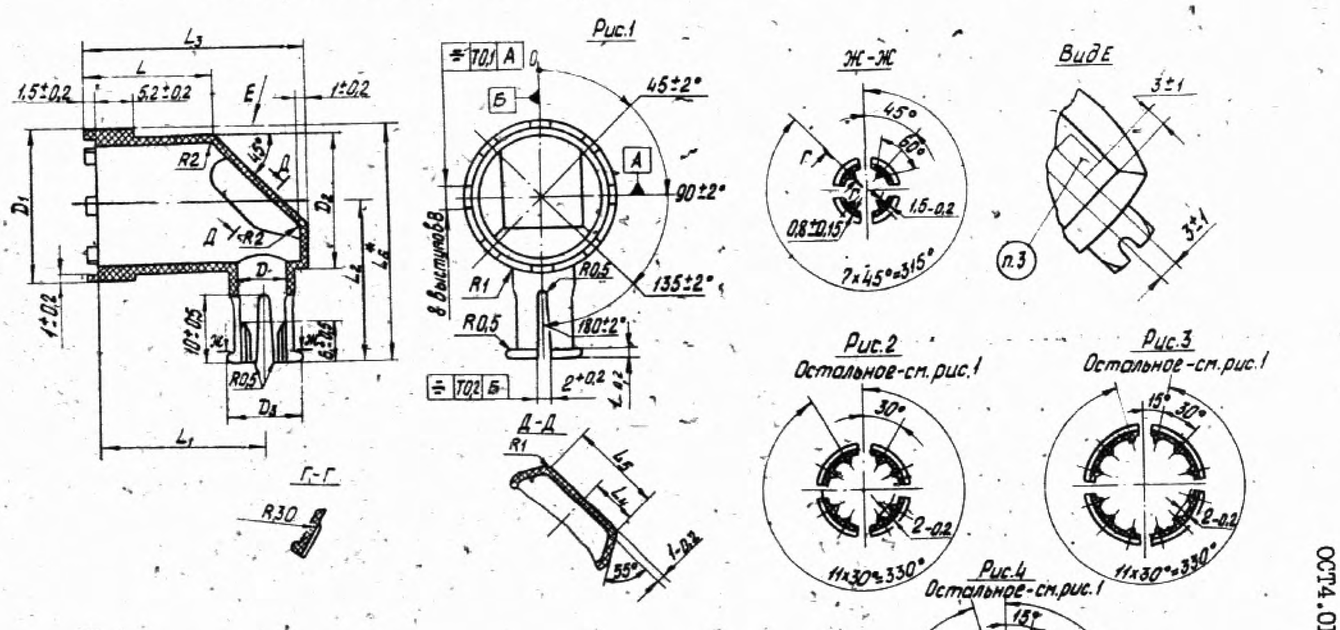
Таблица I0

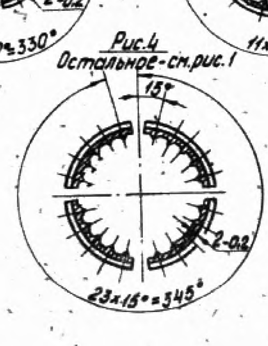
Размеры корпуса для соединителей типа 2РМ варианта А

мм

Тип соединителя	Обозначение корпуса	Рис.	D	D_1	D_2 Номин.	D_2 Пред. откл.	D_3	B Номин.	B Пред. откл.	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	L_3 Номин.	L_3 Пред. откл.	Масса 1000 шт., кг
2РМI4	КП2РМI4-5А	I	5	I2	9,5	−0,22	9	I,8	−0,2	7	±0,29	9	±0,29	I7	±0,35	29	±0,42	0,83I
	КП2РМI4-8А		8				I2											0,959
2РМI8	КП2РМI8-6А		6	I6	I3,5	−0,27	I0											I,096
	КП2РМI8-8А		8				I2											I,I82
2РМ22	КП2РМ22-8А		8	20	I7,5		I2											I,524
	КП2РМ22-I5А	3	I5				I9			8		II		20	±0,42	32		I,883
2РМ24	КП2РМ24-IIА	2	II	22	I9,5	−0,33	I5	3,0										I,773
2РМ27	КП2РМ27-I0А		I0	25	22,5		I4											2,539
	КП2РМ27-I4А	3	I4				I8			I0		I3		27		39		2,64I
2РМ30	КП2РМ30-IIА	2	II	28	25,5		I5											2,632
	КП2РМ30-I5А	3	I5				I9											2,793
2РМ33	КП2РМ33-IIА	2	II	3I	28,5		I5						±0,35				±0,5	2,94I
	КП2РМ33-I6А	4	I6				20											3,3I5
	КП2РМ33-20А		20				24											3,600
2РМ36	КП2РМ36-IIА	2	II	34	3I,5		I5			I2	±0,35	I5		3I	±0,5	43		2,99I
	КП2РМ36-I6А	4	I6				20											3,524
2РМ39	КП2РМ39-I5А	3	I5	37	34,5	−0,39	I9											3,4I8
2РМ42	КП2РМ42-I5А	3	I5	40	37,5		I9											3,866
	КП2РМ42-20А	4	20				24											5,400

Корпус угловой для соединителей типа 2РМ варианта А





I. * Размер для справок.

2. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

3. Технические требования по ОСТ4 Г0.005.05I.

Материал: сополимер формальдегида с диоксиланом (СФД) марки Б ТУ 6-05-I543-79.

Черт.I4

Таблица II

Размеры корпуса углового для соединителей типа 2РМ варианта А

мм

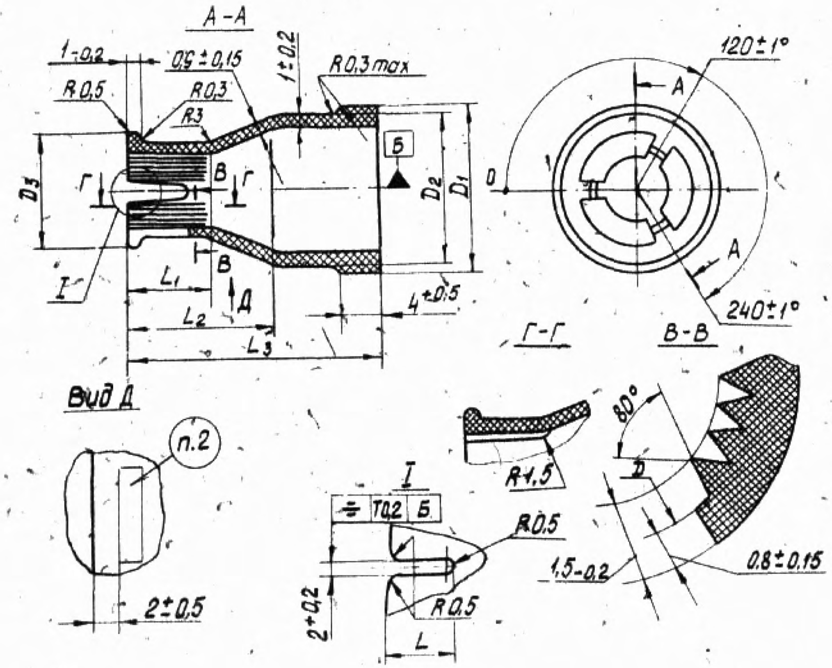
Тип соединителя	Обозначение корпуса	Рис.	D	D_1	D_2 Номин.	D_2 Пред. откл.	D_3	B Номин.	B Пред. откл.	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.
2РМ22	КУ2РМ22-8А	I	8	20	I7,5	-0,27	I2	I,8	-0,2	I4,0	±0,35	24,5	±0,42
2РМ24	КУ2РМ24-7А		7	22	I9,5	-0,33	II	3,0		I7,0		24,0	
	КУ2РМ24-IIА	2	II				I5			I3,5		22,0	
2РМ27	КУ2РМ27-I0А		I0	25	22,5		I4			I7,0		26,0	
	КУ2РМ27-I4А	3	I4				I8			I5,0		24,0	
2РМ30	КУ2РМ30-IIА	2	II	28	25,5		I5			I7,0		26,0	
	КУ2РМ30-I5А	3	I5				I9			I5,0		24,5	
2РМ33	КУ2РМ33-IIА	2	II	3I	28,5		I5					26,0	
	КУ2РМ33-I6А	4	I6				20			I2,0		24,0	
2РМ36	КУ2РМ36-IIА	2	II	34	3I,5	-0,39	I5			9,0		25,0	
	КУ2РМ36-I6А	4	I6				20					24,0	
2РМ39	КУ2РМ39-I5А	3	I5	37	34,5		I9			I5,0		28,0	
	КУ2РМ39-20А	4	20				24			I2,0		27,0	
2РМ42	КУ2РМ42-I5А	3	I5	40	37,5		I9			I5,0		29,5	
	КУ2РМ42-20А	4	20				24			I2,0		27,0	

Продолжение табл.II

мм

Тип соединителя	Обозначение корпуса	Рис.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	L_3 Номин.	L_3 Пред. откл.	L_4 Номин.	L_4 Пред. откл.	L_5	L_6^*	Масса 1000 шт., кг
2РМ22	КУ2РМ22-8А	I	23,0	±0,42	32	±0,5	7,0	±0,29	I4	32	2,025
2РМ24	КУ2РМ24-7А									34	2,267
	КУ2РМ24-IIА	2					6,5		I3		2,500
2РМ27	КУ2РМ27-I0А		24,5		35		8,0		I6	37	3,2I7
	КУ2РМ27-I4А	3									3,50I
2РМ30	КУ2РМ30-IIА	2	26,0		36				I8	40	3,834
	КУ2РМ30-I5А	3									3,982
2РМ33	КУ2РМ33-IIА	2	27,5				I0,0		20	43	4,230
	КУ2РМ33-I6А	4					9,0		I8		4,500
2РМ36	КУ2РМ36-IIА	2	30,0				I0,0		20	46	5,876
	КУ2РМ36-I6А	4									6,077
2РМ39	КУ2РМ39-I5А	3	30,5	±0,5	4I		I2,0	±0,35	24	49	5,739
	КУ2РМ39-20А	4					II,0		22		6,045
2РМ42	КУ2РМ42-I5А	3	32,0				I4,0		28	52	6,I88
	КУ2РМ42-20А	4					I3,0		26		6,500

Корпус прямой для соединителей типа РС варианта А



1. Зубья расположить равномерно.

2. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.005.051.

Материал: сополимер формальдегида с диоксиланом (СФД) марки Б ТУ 6-05-1543-79.

Черт.15

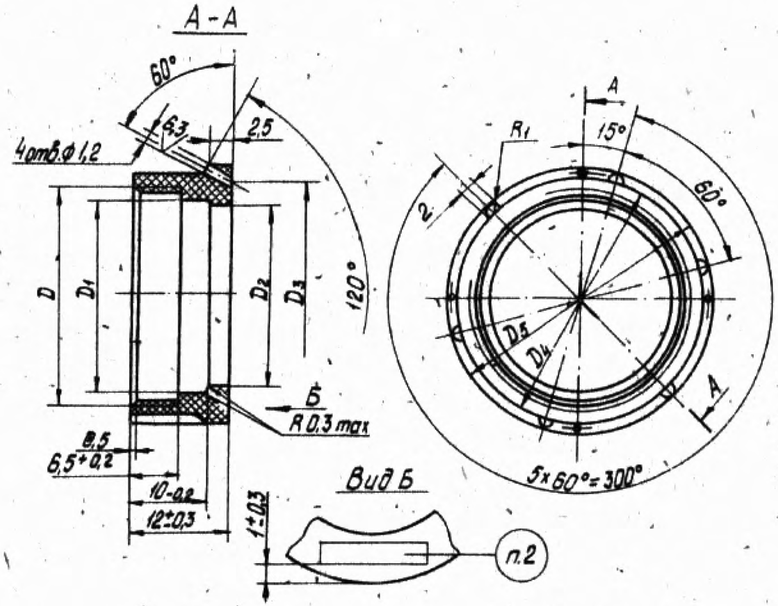
Таблица 12

Размеры корпуса прямого для соединителей типа РС варианта А

мм

Тип соединителя	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2 Номин.	D_2 Пред. откл.	D_3	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	L_3 Номин.	L_3 Пред. откл.	Число зубьев	Масса 1000 шт., кг
РС10	КПРС10-6А	6	13	11	-0,27	10	7	+0,29	9	+0,29	16	+0,35	27,3	+0,42	9 ± 3	1,300
	КПРС10-8А	8				12									15 ± 3	1,400
РС19	КПРС19-8А		17	15												1,750
	КПРС19-12А	12				16									24 ± 3	1,800
РС32	КПРС32-10А	10	21	19	-0,33	14	8		11	+0,35	20	+0,42	31,3	+0,5	18 ± 3	2,300
	КПРС32-14А	14				18									27 ± 3	2,600
РС50	КПРС50-11А	11	26	24		15	10		13		23		34,3		21 ± 3	3,300
	КПРС50-16А	16				20									30 ± 3	3,500

Гайка для соединителей типа 2РМ варианта А



I. Предельные отклонения размеров угла между осями двух любых ребер ±I°.

2. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.005.05I.

Материал: сополимер формальдегида с диоксиланом (СФД) марки Б ТУ 6-05-I543-79.

Черт.I6

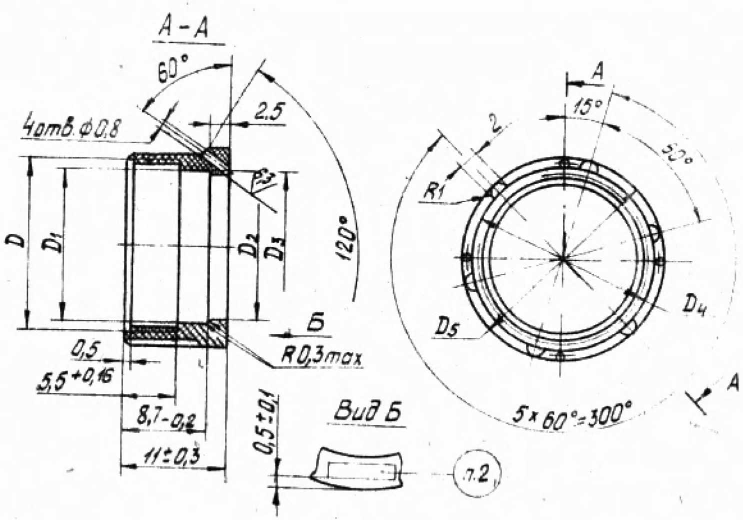
Таблица I3

Размеры гайки для соединителей типа 2РМ варианта А

мм

Тип соединителя	Обозначение гайки	D	D_1	D_2		D_3		D_4	D_5	Масса 1000 шт., кг
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
2РМI4	Г2РМI4А	МI4xILH-6g	I2,5	I0		I4,5	+0,2I5	I7	I9	I,600
2РМI8	Г2РМI8А	МI8xILH-6g	I6,5	I4	+0,27	I8,5		2I	23	I,87I
2РМ22	Г2РМ22А	М22xILH-6g	20,5	I8		22,5		25	27	2,237
2РМ24	Г2РМ24А	М24xILH-6g	22,5	20		24,5	±0,26	27	29	2,500
2РМ27	Г2РМ27А	М27xILH-6g	25,5	23		27,5		30	32	2,852
2РМ30	Г2РМ30А	М30xILH-6g	28,5	25	+0,33	30,5		33	35	3,393
2РМ33	Г2РМ33А	М33xILH-6g	3I,5	29		34,5		37	39	4,200
2РМ36	Г2РМ36А	М36xILH-6g	34,5	32		37,5	±0,3I	40	42	4,606
2РМ39	Г2РМ39А	М39xILH-6g	37,5	35	+0,39	40,5		43	45	5,042
2РМ42	Г2РМ42А	М42xILH-6g	40,5	38		43,5		46	48	5,500

Гайка для соединителей типа РС варианта А



I. Предельные отклонения размеров угла между осями двух любых ребер ±I°.

2. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 2-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

3. Технические требования по ОСТ4 Г0.005.05I.

Материал: сополимер формальдегида с диоксиланом (СФД) марки Б ТУ 6-05-I543-79.

Черт.I7

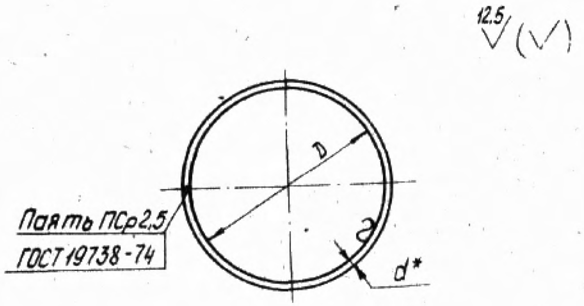
Таблица I4

Размеры гайки для соединителей типа РС варианта А

мм

Тип соединителя	Обозначение гайки	D	D_1	D_2 Номин.	D_2 Пред. откл.	D_3 Номин.	D_3 Пред. откл.	D_4	D_5	Масса 1000 шт., кг
РСI0	ГРСI0А	МI4х0,75 - 6Н	I3,I	II,I	+0,27	I3,5	±0,2I5	I6,5	I8,5	0,950
РСI9	ГРСI9А	МI8х0,75 - 6Н	I7,I	I5,I		I7,5		20,5	22,5	I,240
РС32	ГРС32А	М22х0,75 - 6Н	2I,I	I9,I	+0,33	2I,5	±0,26	24,5	26,5	I,5I7
РС50	ГРС50А	М27х0,75 - 6Н	26,I	24,I		26,5		29,5	3I,5	I,700

Кольцо для распайки экранов



1. * Размер для справок.
2. Заменитель материала: проволока ДКРНТ КТ Л63 по ГОСТ 1066-80.
3. Покрытие Гор.ПОС-61.
Материал: проволока ММ - ГОСТ 2112-79.

Черт.18

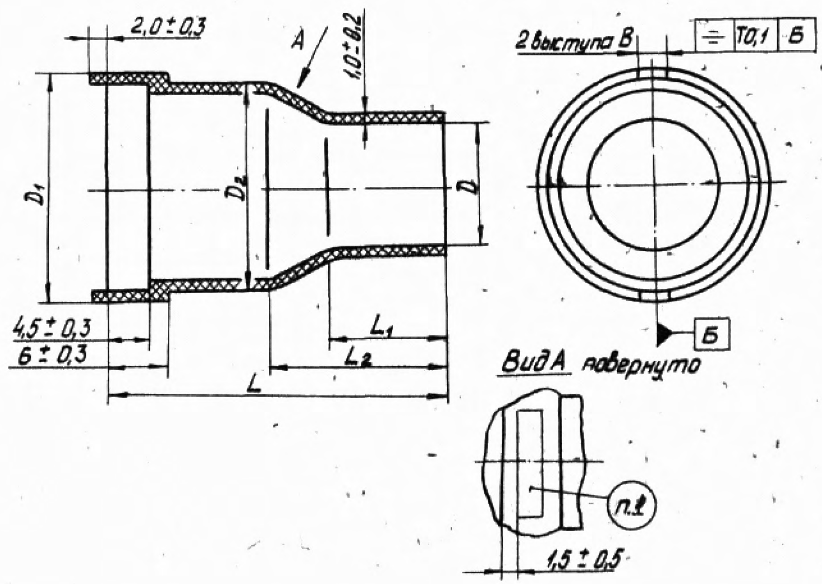
Таблица 15

Размеры кольца

мм

Обозначение кольца	D Номин.	D Пред. откл.	d*	Масса 1000 шт., кг
К-11А	11	+0,43	0,8	0,20
К-13А	13			0,24
К-15А	15			0,30
К-17А	17			0,30
К-19А	19	+0,52	1,0	0,30
К-21А	21			0,30
К-25А	25			0,40
К-28А	28			0,45
К-30А	30			0,50

Корпус прямой для соединителей типа 2РМ варианта Б



1. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85, для корпусов КП2РМ14-8Б, КП2РМ18-9Б - шрифт 2-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.
2. Технические требования по ОСТ4 ГО.005.051.
Материал: полиамид 610 - ГОСТ 10589-87.

Черт.19

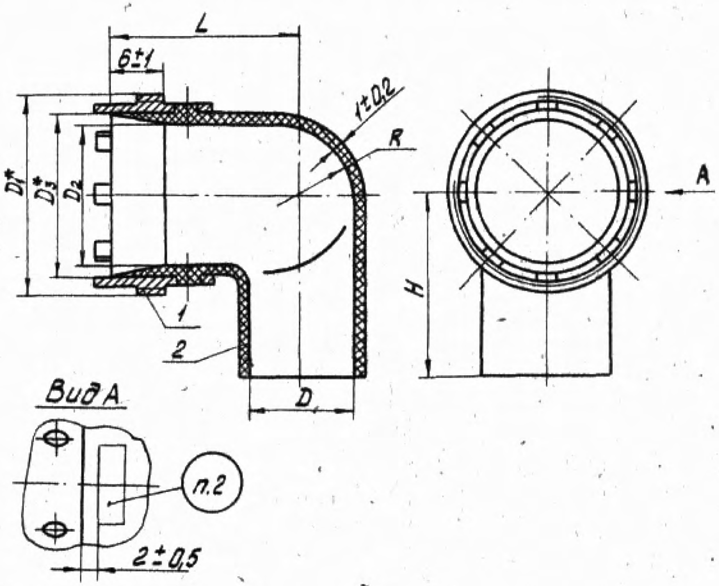
Таблица 16

Размеры корпуса прямого для соединителей типа 2РМ варианта Б

мм

Тип соединителя	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	L	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	B	Масса 1000 шт., кг
2РМ14	КП2РМ14-8Б	8	12	10	32	9	±0,29	17	±0,42	1,8	1,071
2РМ18	КП2РМ18-9Б	9	16	14							1,395
2РМ22	КП2РМ22-9Б		20	18		11	±0,35				1,653
	КП2РМ22-12Б	12									1,796
2РМ24	КП2РМ24-13Б	13	22	20	37			19		3,0	2,288
2РМ27	КП2РМ27-11Б	11	25	23		13					2,393
	КП2РМ27-14Б	14									2,557
2РМ30	КП2РМ30-16Б	16	28	26							2,899
2РМ33	КП2РМ33-14Б	14	31	29	41	15		21			3,314
2РМ36	КП2РМ36-14Б		34	32							3,564
2РМ39	КП2РМ39-18Б	18	37	35							4,064
2РМ42	КП2РМ42-14Б	14	40	38							4,068
	КП2РМ42-18Б	18									4,315

Корпус угловой для соединителей типа 2РМ варианта Б



1 - кольцо; 2 - полиамид.

1. * Размеры для справок.
2. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 3-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
3. Деталь поз.1 приведена на черт.25.
4. Технические требования по ОСТ4 Г0.005.051.

Материал: полиамид 610 - ГОСТ 10589-87.

Черт.20

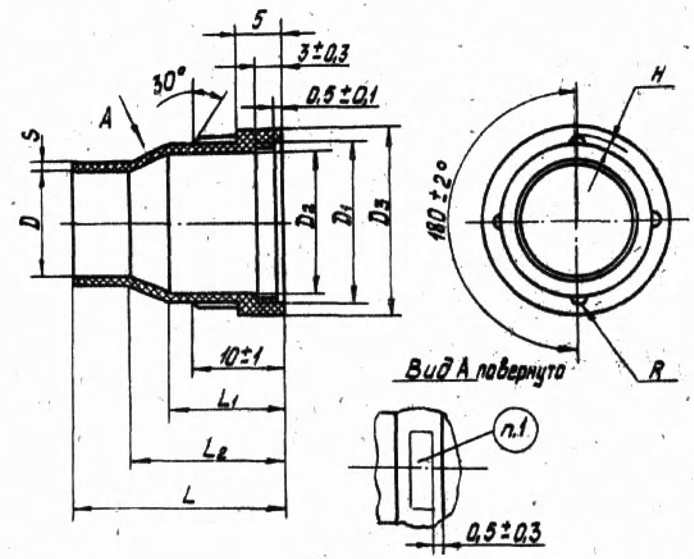
Таблица I7

Размеры корпуса углового для соединителей типа 2РМ варианта Б

мм

Тип соединителя	Обозначение корпуса	Обозначение кольца поз.I	D	D_1^*	D_2	D_3^*	L Номин.	L Пред. откл.	H Номин.	H Пред. откл.	R	Масса I000 шт., кг
2РМ22	КУ2РМ22-I2Б	К2РМ22Б	I2	M22xI - 6g	I6	I8	2I,0	±0,42	20	±0,42	9,0	4,845
2РМ24	КУ2РМ24-I3Б	К2РМ24Б	I3	M24xI - 6g	I8	20	2I,5		2I		I0,0	5,396
2РМ27	КУ2РМ27-I4Б	К2РМ27Б	I4	M27xI - 6g	2I	23	22,0		25		II,5	6,302
2РМ30	КУ2РМ30-I6Б	К2РМ30Б	I6	M30xI - 6g	24	26	23,0		26		I3,0	7,25I
2РМ33	КУ2РМ33-I4Б	К2РМ33Б	I4	M33xI - 6g	27	29	22,0		30		I4,5	7,645
2РМ36	КУ2РМ36-I4Б	К2РМ36Б		M36xI - 6g	30	32			3I	±0,5	I6,0	8,I83
2РМ39	КУ2РМ39-I8Б	К2РМ39Б	I8	M39xI - 6g	33	35	24,0		33		I7,5	9,7I0
2РМ42	КУ2РМ42-I8Б	К2РМ42Б		M42xI - 6g	36	38			34		I9,0	I0,304

Корпус прямой для соединителей типа РС варианта Б



I. Маркировать тип соединителя; шрифт выпуклый 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85; для корпуса КПРСI0-I0Б - шрифт 2-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

2. При монтаже соединителей типа РС проводами типов МГТФ, ФД рекомендуется применять корпуса для соединителей типа МРI.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.005.05I.

Материал: полиамид 6I0 - ГОСТ I0589-87.

Черт.2I

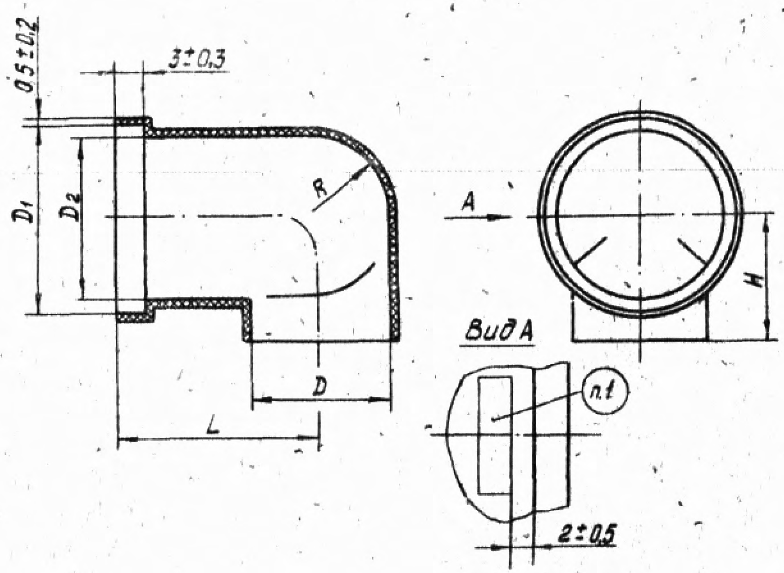
Таблица 18

Размеры корпуса прямого для соединителей типа РС варианта Б

мм

Тип соединителя	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	D_3	H Номин.	H Пред. откл.	L	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	S Номин.	S Пред. откл.	R	Масса 1000 шт., кг
РС10	КПРС10-10Б	10	М14х0,75-6Н	12	16	0,75	±0,2	20	12	±0,35	15	±0,35	0,5	±0,2	1,0	0,645
РС19	КПРС19-12Б	12	М16х0,75-6Н	16	20			23	13		17					0,897
РС32	КПРС32-15Б	15	М22х0,75-6Н	19	24			27	14		19	±0,42	1,0			0,856
РС50	КПРС50-18Б	18	М27х0,75-6Н	24	29	1,20		30	15		20				1,5	2,629

Корпус угловой для соединителей типа РС варианта Б



1. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 2-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

2. При монтаже соединителей типа РС проводами типов МГТФ, ФД рекомендуется применять корпуса для соединителей типа МР1.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.005.051.

Материал: полиамид 610 - ГОСТ 10589-87.

Черт.22

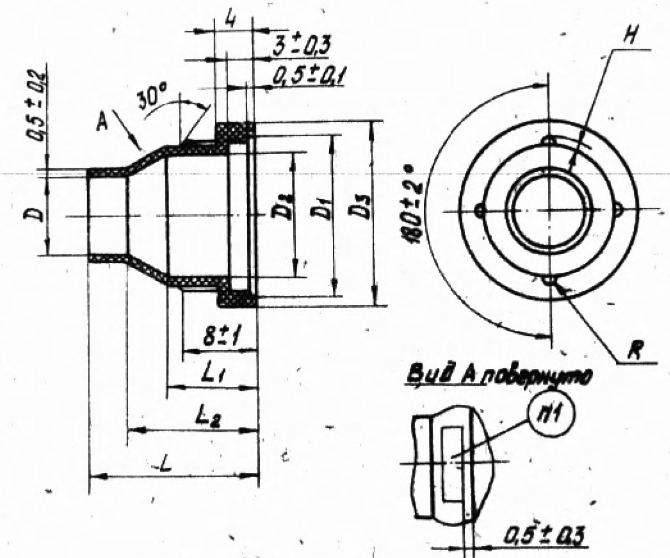
Таблица I9

Размеры корпуса углового для соединителей типа РС варианта Б

мм

Тип соединителя	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	L Номин.	L Пред. откл.	H Номин.	H Пред. откл.	R	Масса 1000 шт., кг
РСI0	КУРСI0-I0Б	I0	I3,6	I0	I8,5	±0,42	9,5	±0,29	5,0	0,470
РСI9	КУРСI9-I2Б	I2	I7,6	I4	2I,5		II,5		7,0	0,754
РС32	КУРС32-I5Б	I5	2I,6	I8	22,0		I3,5	±0,35	9,0	0,9I6
РС50	КУРС50-I8Б	I8	26,6	23	23,5		I6,0		II,5	I,435

Корпус прямой для соединителей типа МРI варианта Б



I. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85, для корпусов КПМРI-I0-6Б, КПРМI-I9-7Б, КПРМI-30-9Б – шрифт 2-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

2. Технические требования по ОСТ4 Г0.005.05I.

Материал: полиамид 6I0 – ГОСТ I0589-87.

Черт.23

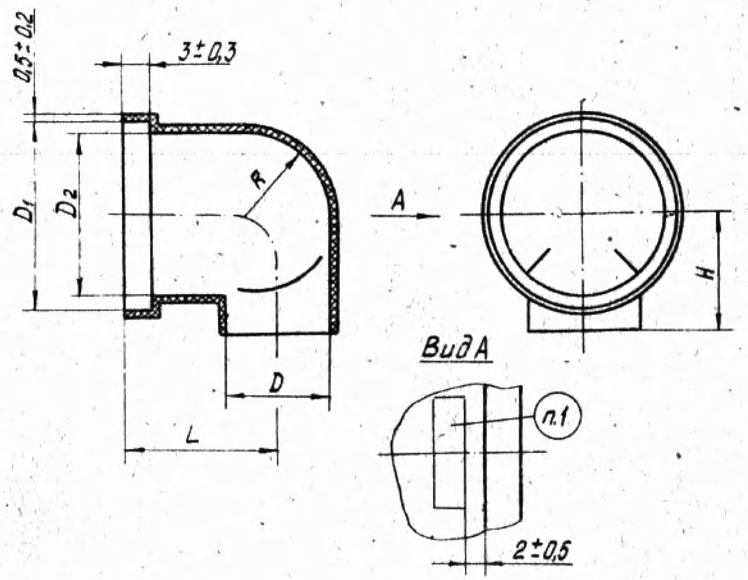
Таблица 20

Размеры корпуса прямого для соединителей типа МРI варианта Б

мм

Тип соединителя	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	D_3	L	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	L_2 Номин.	L_2 Пред. откл.	H Номин.	H Пред. откл.	R	Масса 1000 шт., кг
МРI-10	КПМРI-10-6Б	6	М10х0,75-6Н	8	12	16	10	±0,35	13	±0,35	0,75	±0,2	1,0	0,342
МРI-19	КПМРI-19-7Б	7	М12х0,75-6Н	9	14									0,412
МРI-30	КПМРI-30-9Б	9	М14х0,75-6Н	11	16									0,492
МРI-50	КПМРI-50-10Б	10	М18х0,75-6Н	14	20	18			14					0,676
МРI-76	КПМРI-76-12Б	12	М22х0,75-6Н	18	24	20	12		16					0,896
МРI-102	КПМРI-102-14Б	14	М27х0,75-6Н	23	29	22	14		18		1,20		1,5	1,209

Корпус угловой для соединителей типа МРI варианта Б



1. Маркировать тип соединителя, шрифт выпуклый 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

2. Технические требования по ОСТ4 ГО.005.051.

Материал: полиамид 610 – ГОСТ 10589-87.

Черт.24

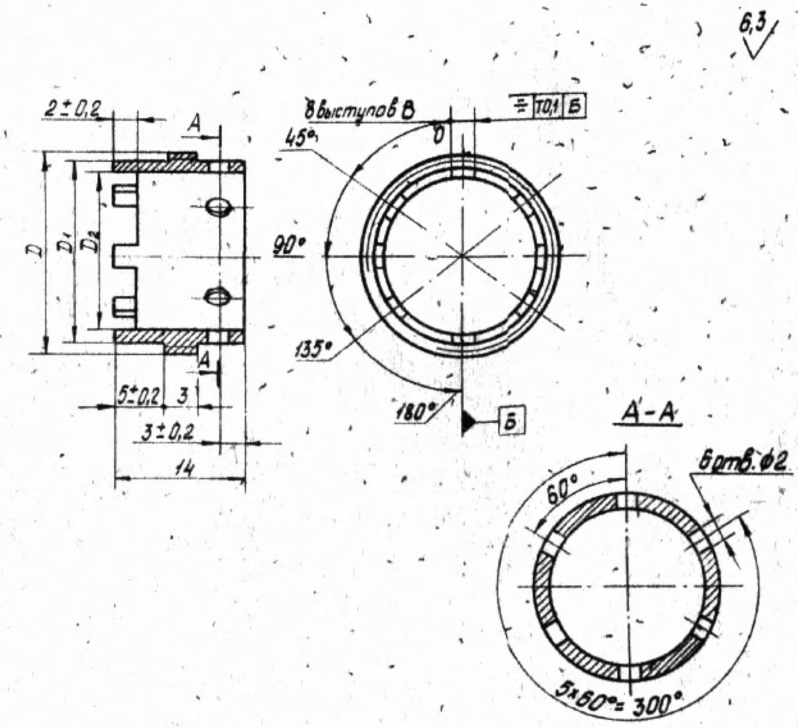
Таблица 2I

Размеры корпуса углового для соединителей типа МРI варианта Б

мм

Тип соединителя	Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	L Номин.	L Пред. откл.	H Номин.	H Пред. откл.	R	Масса 1000 шт., кг
МРI-I0	КУМРI-I0-6Б	6	9,6	8	I4	±0,35	7	±0,29	4,0	0,235
МРI-I9	КУМРI-I9-7Б	7	II,6	9			8		4,5	0,297
МРI-30	КУМРI-30-9Б	9	I3,6	II	I5		9		5,5	0,4I0
МРI-50	КУМРI-50-I0Б	I0	I7,6	I4	I6		II	±0,35	7,0	0,537
МРI-76	КУМРI-76-I2Б	I2	2I,6	I8	I7		I3		9,0	0,7I3
МРI-I02	КУМРI-I02-I4Б	I4	26,6	22	I8		I5		II,0	0,938

Кольцо для соединителей типа 2РМ варианта Б



I. Предельные отклонения размеров угла между осями двух любых отверстий ±I°.

2. Покрытие Хим.Окс.Фос.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.005.05I.

Материал: пруток ДI – ГОСТ 2I488-76.

Черт.25

Т а б л и ц а 22

Размеры кольца для соединителей типа 2РМ варианта Б

мм

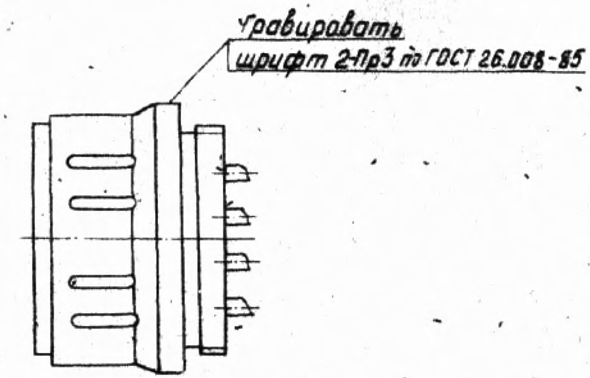
Тип соединителя	Обозначение кольца	D	D_1 Номин.	D_1 Пред. откл.	D_2 Номин.	D_2 Пред. откл.	B	Масса 1000 шт., кг
2РМ22	К2РМ22Б	М22хI-6g	20		I8		[illegible],8	2,364
2РМ24	К2РМ24Б	М24хI-6g	22	-0,33	20			2,585
2РМ27	К2РМ27Б	М27хI-6g	25		23	+0,33		2,947
2РМ30	К2РМ30Б	М30хI-6g	28		26			3,306
2РМ33	К2РМ33Б	М33хI-6g	3I		29		3,0	3,668
2РМ36	К2РМ36Б	М36хI-6g	34	-0,39	32			4,000
2РМ39	К2РМ39Б	М39хI-6g	37		35	+0,39		4,362
2РМ42	К2РМ42Б	М42хI-6g	40		38			4,72I

5. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

5.I. Маркировку схемных обозначений при заделке кабелей в соединители типов 2РМ, РС и МРI с облегченными корпусами следует производить согласно ОСТ4 ГО.0I0.0I6.

5.2. При заделке кабелей в соединители типа 2РМ с облегченными корпусами варианта А маркировку поставщика соединителей следует перенести на накидную гайку (черт.26).

Маркировка корпуса соединителей типа 2РМ варианта А



Черт.26

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН ДИРЕКТИВНЫМ ПИСЬМОМ № 3/71/17-49 от 28.01.88

2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГФСТУ за № 8414683 от 24.03.88

3. Срок первой проверки - 1993 г., периодичность проверки - 5 лет

4. Взамен ОСТ4 ГО.010.026, редакция 1-73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта перечисления, приложения
ГОСТ 26.008-85 +	Черт.13,14,15,16,17,19,20,21,22,23,24,26
ГОСТ 1066-80 +	Черт.18
ГОСТ 2112-79 +	Черт.18
ГОСТ 10156-78 +	3.7.1
ГОСТ 10589-87 +	Черт.19,20,21,22,23,24
ГОСТ 19738-74 +	Черт.18
ГОСТ 21488-76 +	Черт.25
ОСТ4 ГО.005.051 +	Черт.13,14,15,16,17,19,20,21,22,23,24,25
ОСТ4 ГО.010.016 +	1.1, 1.2, 3.6, 5.1
ОСТ4.010.026-87 +	1.2, 4.4
ОСТ4 ГО.029.204 +	3.3, черт.10,12 —
ОСТ4 ГО.029.206 +	3.8.1
ОСТ4.054.068-85 —	3.4
ТУ 6-05-1543-79 —	Черт.13,14,15,16,17
~~ТУ 38-005-1166-73~~ —	~~3.4~~
ТУ 6-05-251-128-82	3.3
ТУ 0051168-87	3.4

СОДЕРЖАНИЕ